



## **Anleitung - Aluminium Drechselrohling**

Für Drechsler, die mit Holz und Acryl/Kunststoff vertraut sind, wird das Drehen von Metall eine neue Erfahrung sein. Es kann gut sein, dass Sie dies bisher nicht in Betracht gezogen haben. Während die meisten Metalle auf speziellen Metall-Drehbänken gedreht werden, können einige weichere Metalle recht einfach von Hand gedreht werden.

### **Warum Aluminium?**

Weil es ein weiches Metall ist, auf einer mittleren bis großen Holzdrehbank von Hand gedreht werden kann, relativ kostengünstig ist und im Gegensatz zu den meisten anderen Metallen nicht anläuft und nur poliert werden muss, um eine Endbearbeitung zu erhalten, obwohl bei Bedarf eine Oberflächenbehandlung hinzugefügt werden kann. Der Vorteil gegenüber Holz besteht darin, dass es stark ist, keine Maserung hat und so nicht splittert, und komplexe Muster hinzugefügt werden können, die bei Holz nicht zu sehen wären.

Es ist unerlässlich, vor Beginn den grundlegenden Unterschied zwischen dem Drehen von Metall und dem Drehen von Holz zu verstehen, vor allem aus Sicherheitsgründen. Während Holz heiß wird, wenn es gebohrt wird, ist es ein schlechter Wärmeleiter und selten werden Sie die Außenseite eines Holzklotzes heiß fühlen. Aluminium ist ein sehr guter Wärmeleiter - die Außenseite Ihres Rohlings wird sehr heiß und kann verbrennen - das ist eine Lektion, die schnell gelernt wird! Lassen Sie Ihrem Rohling während und zwischen jedem Arbeitsgang ausreichend Zeit zum Abkühlen. Holz- und Acrylrohlinge neigen dazu, in kleinen Stücken abzubrockeln und sind im Allgemeinen relativ harmlos. Metall neigt dazu, sich in Strängen abzdrehen, und dies kann beim Bohren und Drehen beobachtet werden. Diese Stränge oder Späne sind sehr heiß und können sehr scharf sein. Wir empfehlen einen Schutzhandschuh, um Verletzungen zu vermeiden. Das Tragen eines Handschuhs beim Drehen

kann auch einige Gefahren bergen, und oft wickeln sich die Späne / Späne um den Rohling und müssen entfernt werden.

**ENTFERNEN Sie NIEMALS Metallspäne, während die Drehbank läuft.**

Stoppen Sie die Drehbank und entfernen Sie die Späne, und starten Sie dann erneut, um mit dem Drehen fortzufahren. Da Aluminium viel härter als Holz ist, erfordert es viel Druck, um Material zu entfernen. Dies kann erreicht werden, indem man das Werkzeug in den richtigen Winkel bringt, fest hält und den ganzen Oberkörper bewegt, um einen sauberen Schnitt in den Rohling zu machen.

### **Muss ich die Messingröhren in einem Set verwenden?**

Es ist möglich, Pen-Kit-Teile direkt in Aluminium einzusetzen, jedoch benötigen Sie einen Bohrer mit genau dem Durchmesser des INNEREN der Messingröhre. Die meisten Dreher werden keinen so präzisen Metallbohrer haben. Daher verwenden wir trotzdem die Messingröhre, da sie speziell für die Kits entwickelt wurde und auch ein guter Leitfaden ist, um die richtige Länge des Rohlings zu erhalten.

### **Was ist mit Schmierung?**

Es gibt viele Arten von Metallschmierstoffen, aber was verwendet werden kann und was Sie möglicherweise bereits haben, ist WD40, um beim Bohren von Rohlingen zu helfen. Es schmiert und verhindert, dass sich Aluminium an den Bohrflanken festsetzt. Alle Rückstände des Schmiermittels müssen vor dem Einkleben von Messingröhren vollständig entfernt werden, da der Klebprozess beeinträchtigt werden kann.

### **Werden meine Werkzeuge beschädigt?**

Im Allgemeinen bestehen die meisten Werkzeuge aus sehr harten Materialien wie Hochgeschwindigkeitsstahl (HSS), einige sind mit Hartmetall bestückt usw. Alle sind viel härter als Aluminium, aber anders als beim Holzschnitt, bei dem ein extrem scharfes Werkzeug unerlässlich ist, ist dies bei Aluminium nicht ganz so wichtig. Also, wenn Sie ein älteres Werkzeug haben, das selten verwendet wird, könnte es ideal sein. Für das Beschneiden haben wir sow

ohl einen Scheibenschleifer als auch einen Laubsägeschneider verwendet. Beide funktionieren gut.

## **Was ist mit der Endbearbeitung?**

Aluminium kann wie jeder Rohling durch Schleifen fertiggestellt werden. Wir verwenden im Allgemeinen einen Schalenschleifer und Aluminiumoxid-Schleifmittel, bis keine scharfen Kanten mehr vorhanden sind, die Verletzungen verursachen könnten. Der Effekt eines Schalenschleifers kann ein attraktives Muster wie eine satinierte Oberfläche erzeugen. Für einen brillanten Glanz schleifen wir bis zu 1200er Körnung und verwenden dann eine Polierwalze und Tripoli-Politur, um einen super Glanz zu erzielen. Bitte achten Sie beim Schleifen auf Aluminiumstaub und tragen Sie Schutzausrüstung. Das Polieren von Metall ist eine ziemlich schmutzige Angelegenheit. Polierwalzen für Metall sind oft unbrauchbar für Holz, weil Rückstände zurückbleiben. Es gibt viele kommerziell erhältliche Metallpolituren, die direkt an der Drehbank verwendet werden können.

## **Wird es rosten?**

Aluminium rostet nicht, aber es oxidiert. Aluminiumoxid ist klar und extrem hart (daher Aluminiumoxid-Schleifmittel). Es läuft nicht an und ändert nicht die Farbe der Haut wie einige Metalle. Sie können natürlich Ihren eigenen Abschluss hinzufügen, es gibt jetzt so viele Finishes, dass wir nicht beraten können, welche gut funktionieren und welche nicht. Wir schlagen vor, dass Sie vielleicht experimentieren, um Ihr eigenes einzigartiges Endprodukt zu erhalten. Hoffentlich haben die oben genannten Warnungen Sie nicht abgeschreckt, denn das Drehen von Aluminium ist sehr lohnend und führt zu attraktiven fertigen Gegenständen. Wie bei allen Dreharbeiten gibt es eine Lernkurve, um das gewünschte Finish zu erzielen, und das ist alles Teil des Spaßes. Wir haben Aluminiumsätze zwischen Spitzen und auf einem Mandrel gedreht.

## **Werkzeuge, die Sie nützlich finden können:**

Bügelsäge, Zentrierhilfe (für Vorbohrungen), Scheibenschleifer, HSS-Bohrer (nicht mit Zentrierspitzenbohrern verwenden), WD40.

