



PROJEKTLEITFADEN - WT_NGK Muskatnuss-Mahlwerk-Bausatz

Bitte lesen Sie diese Anleitung vollständig durch, bevor Sie mit Ihrem Projekt beginnen.

Jeder Drechsler hat seine eigene Art, Dinge zu tun, die zu seinem Stil und seiner Ausrüstung passt. Nachfolgend finden Sie Richtlinien, wie wir für den WT_NGK dreheln. Es gibt andere Methoden und andere Geräte, die Sie vielleicht lieber verwenden.

Das WTTech Nutmeg Grater Kit ist ein hochwertiger Reibemechanismus zum Reiben ganzer Muskatnüsse, um ein frisches Gewürz zu erhalten, das vielen Speisen einen einzigartigen und hervorragenden Geschmack verleiht.

Zur Herstellung des Bausatzes benötigen Sie Folgendes:

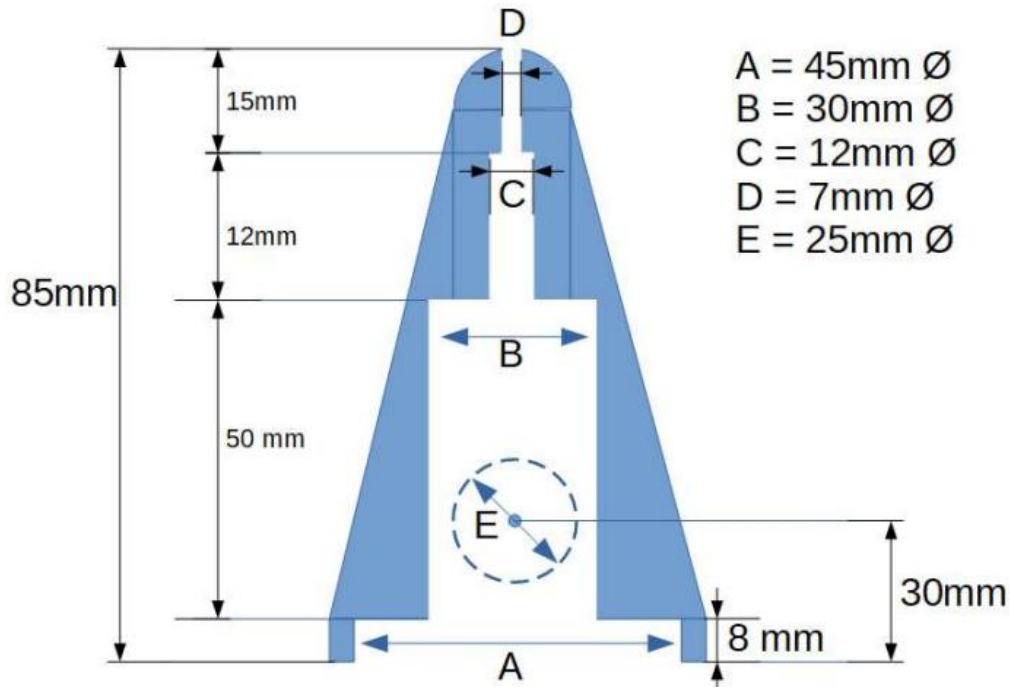
- Holzrohling, 85 mm lang und mindestens 60 mm breit
- Bohrer: 45mm, 30mm, 25mm, 10-12mm & 7mm
- Kleiner Bohrer / Ahle für Schraubenvorbohrungen

Obwohl der WT_NGK speziell als Drechselbausatz konzipiert ist, kann er auch für flache Arbeiten mit quadratischen, sechseckigen, achteckigen usw. Formen verwendet werden. In diesem Fall ist nur die Bohranleitung und die Endbearbeitung in diesem Leitfaden für Sie relevant.

Das 45-mm-Maß (A) kann auf einer Drechselbank auf das richtige Maß gedreht werden, wenn Sie keinen Bohrer dieser Größe haben.

Die Muskatnussreibe unterscheidet sich von den meisten anderen Mühlen - sie hat eine Mahlplatte, die am Boden befestigt ist, und es sollte ein 25-mm-Loch in der Seite des Holzrohlings (E) vorhanden sein, damit eine ganze Muskatnuss in den Bausatz eingeführt werden kann, wenn der Griff angehoben wird..

Die nachstehenden Angaben enthalten die Tiefe, die Position und den Durchmesser.



1] In der Regel beginnen wir mit dem Bohren des Seitenlochs von 25 mmØ auf halber Strecke durch den Rohling. Die Mitte des Bohrers sollte sich in Position E auf dem Maßdiagramm befinden.

2] Dann werden die restlichen Löcher gebohrt. Dies kann mit einer Ständerbohrmaschine oder auf einer Drechselbank geschehen. In der Regel werden zum Bohren Forstnerbohrer verwendet. Beginnen Sie mit dem 45-mm-Bohrer und arbeiten Sie sich durch den Rohling, indem Sie die Größe der einzelnen Bohrer verringern, bis schließlich der 7-mm-Bohrer aus dem Rohling austritt. Wenn Sie keinen langen 7-mm-Bohrer haben, können Sie diese Größe von der Oberseite des Rohlings aus bohren. Es ist sehr wichtig, dass die Bohrungen gerade durch den Rohling verlaufen. Wenn sie nicht zentriert ist, steht die Stange in einem Winkel und funktioniert möglicherweise nicht richtig.

3] Nach Abschluss der Bohrung kann der Rohling auf einer Drechselbank zwischen Spitzen montiert werden. Dies geschieht in der Regel mit einem Holzrest, der in ein Spannfutter eingespannt und auf einen Durchmesser von etwa 35 mm gedrechselt wird (er passt in die Hauptaussparung im Rohling und bietet genügend Platz, um die Unterseite des Bausatzes nach der Montage zu drehen und zu bearbeiten). Benutzen Sie einen Drehpunkt am Reitstock.

4] Drechseln Sie den Rohling in die gewünschte Form und schleifen Sie ihn vor dem Endschliff in einer Stufe.

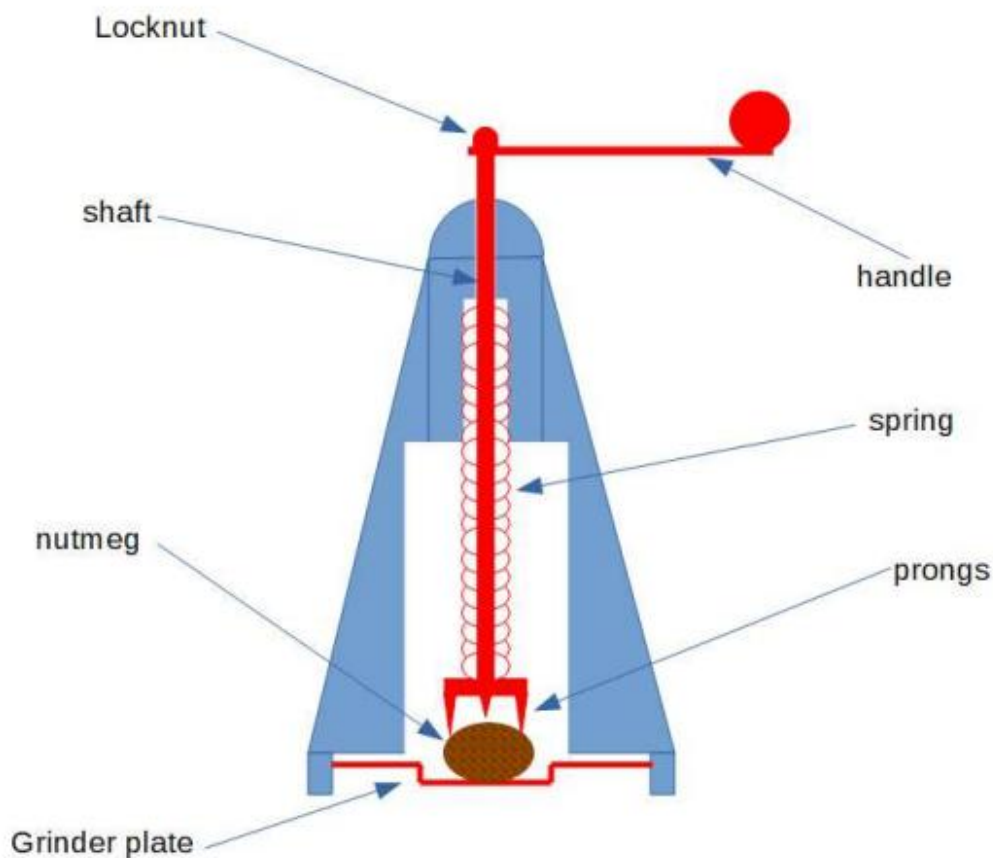
5] Halten Sie die Drechselbank an und schleifen Sie das Muskatnusseingangsloch von Hand. Wenn dies geschehen ist, können Sie den Hauptkörper bei eingeschalteter Drechselbank fertig schleifen.

6] Fügen Sie auf der Innenseite des Muskatnusslochs eine kleine Menge Finish hinzu, damit das Finish im Loch und auf der Außenseite des Körpers übereinstimmt.

7] Es ist nicht notwendig, die Innenseite des Hauptkörpers zu bearbeiten, aber Sie können es tun, wenn Sie möchten. Die Muskatnuss sollte nach dem Einsetzen nicht mit Holzteilen in Berührung kommen.

8] Legen Sie die Schleifplatte locker in den unteren Falz und markieren Sie die Position der 2 Schraubenlöcher. Bohren Sie ein geeignetes Vorbohrloch für die Schrauben.

MONTAGE



Die Abbildung zeigt die verschiedenen Teile des Kits - seien Sie vorsichtig beim Umgang mit den Zinken - sie sind scharf.

1] Legen Sie die Feder über die Hauptstange und führen Sie sie von unten in den Rohling ein, bis das Gewinde oben herausragt (Sie können dafür ein flaches Werkzeug verwenden, um Ihre Finger zu schonen).

2] Sobald das Gewinde oben herausragt, schrauben Sie den Griff und dann die Sicherungsmutter auf.

3] Drehen Sie den Bausatz um und schrauben Sie die Schleifplatte ein, wobei Sie darauf achten müssen, dass sie richtig herum angebracht ist, wie in der Abbildung gezeigt.

NB: DIE ZINKEN DÜRFEN DIE SCHLEIFPLATTE BEIM ZUSAMMENBAU NICHT BERÜHREN, DA SIE SONST DIE KLINGEN BESCHÄDIGEN.

BENUTZUNG DES MAHLWERKS

Heben Sie den gefederten Griff an (halten Sie ihn so nah wie möglich an der Oberseite des Holzes), stecken Sie eine ganze Muskatnuss durch das Loch an der Seite und senken Sie den Griff vorsichtig ab. Drehen Sie dann den Griff im Uhrzeigersinn, die Zacken greifen die Muskatnuss und drehen sie auf dem Mahlteller. Der Mahlteller hat 2 verschiedene Teile - eine gezackte Klinge und eine flache Klinge, um eine zufällige Reibung der Muskatnuss zu erhalten, was die ideale Größe für den Gebrauch sein sollte.

Wir hoffen, dass Sie viel Spaß bei der Herstellung und Verwendung des Bausatzes haben und jedem, der Sie fragt, was das ist, davon erzählen können.

ANMERKUNGEN DES HERSTELLERS

Die angegebenen Maße sind wichtig, damit der Mechanismus richtig funktioniert. Es ist jedoch möglich, einen längeren Rohling zu verwenden und unten einen größeren Falz zu machen (45-mm-Abschnitt) - achten Sie in diesem Fall auf die richtige Positionierung des Seitenlochs. Je länger der Rohling ist, desto größer ist die Reichweite, die Sie für die Bohrer im Hauptteil benötigen.

Wenn Sie eine Säulenbohrmaschine verwenden, kann der Bausatz in jeder gewünschten Form hergestellt werden (quadratisch, achteckig usw.). Bei Bedarf kann er auch ohne Drechselbank hergestellt werden.

Denken Sie daran: Wenn Sie einen Fehler machen - der Bausatz kann zerlegt und mit einem anderen Rohling wiederverwendet werden.